

290190

Tork Singlefold splachovatelné papírové ručníky Advanced

Ekologické informace

Obsah	Produkt je vyroben z Prvotní buničina Obalový materiál je vyroben z papíru nebo plastu.
Materiál	Prvotní vlákna Prvotní buničitá vlákna se vyrábějí z měkkého nebo tvrdého dřeva. Dřevo prochází chemickými a/nebo mechanickými procesy, během nichž dochází k oddělení celulózových vláken a odstranění ligninu a ostatních zbytků. Bělení představuje proces čištění vláken, jehož cílem je získat světlejší buničinu, ale také získat vlákna o určité čistotě, která splňují požadavky na hygienické produkty a v některých případech také požadavky na bezpečnost potravin. V dnešní době se používají různé metody bělení: ECF (bělení bez elementárního chlóru), kde se používá oxid chloričitý, a TCF (bělení zcela bez chlóru), kde se používají ozón, kyslík a vodik.
Chemické látky	Všechny chemické látky (pomocné látky a aditiva) se hodnotí z hlediska vlivu na životní prostředí, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a bezpečnosti produktu. Pro řízení výkonnosti produktu používáme aditiva: • činidla zvyšující pevnost za mokra (pro utěrky a papírové ručníky), • činidla zvyšující pevnost za sucha (používají se společně s mechanickým zpracováním buničiny s cílem vyrobit pevnější produkty, například utěrky), • při výrobě barevných papírů se přidávají barviva a ustalovače (pro zajištění vynikající stálosti barvy), • při výrobě potištěných výrobků se používají tiskařské barvy (pigmenty s nosiči a ustalovači), • při výrobě vícevrstvých produktů často používáme lepidlo rozpustné ve vodě, abychom zaručili celistvost produktu. Ve většině našich papírenských závodů nepřidáváme optické zjasňovače. Při výrobě profesionálních hygienických výrobků nepoužíváme změkčovadla. Vysokou kvalitu produktů zajišťujeme díky systémům řízení kvality a hygieny v rámci celého procesu výroby, uskladňování a přepravy. V zájmu udržení stabilního procesu a kvality produktů podporujeme proces výroby papíru prostřednictvím následujících chemických/pomocných látek: • odpěňovacích prostředků (povrchově aktivních látek a rozpouštědel), • pro kontrolu pH (hydroxidu sodného a kyseliny sírové), • prostředků ke zvyšování retence (chemických látek, které pomáhají shlukovat malá vlákna, aby se předešlo ztrátě vláken), • potahových chemikálií (které pomáhají regulovat krepování papíru, aby byl měkký a savý). Pro opětovné použití narušených vláken používáme: • prostředky k rozvláknování (chemické látky, které pomáhají znovu rozmělnit mokré pevný papír), Při čištění našich odpadních vod používáme vložkovací prostředky a živiny pro biologické ošetření. Díky nim jsme schopní zaručit, že naše papírenské závody nemají žádný negativní dopad na kvalitu vody.
Styk s potravinami	Tento výrobek splňuje zákonem stanovené požadavky na materiály určené pro styk s potravinami, které jsou doloženy externí certifikací provedenou třetí stranou. Výrobek je bezpečný pro utírání povrchů, které přicházejí do styku s potravinami. Vlastní výrobek může sám přiležitostně na omezenou dobu přijít do styku s potravinami.
Eko certifikace	Tento produkt získal certifikát EU Ecolabel s číslem SE/004/001. Tento produkt získal certifikát FSC® s číslem SA-COC-008266.

Obal	Splnění požadavků směrnice o obalech a obalových odpadech (94/62/ES): Ano
Datum vzniku článku a poslední revize článku	Datum vydání: 19-04-2019 Datum revize: 17-09-2021
Produkce	Tento produkt se vyrábí v papírenském závoděKOSTHEIM, DE a je certifikován podle HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 50001 a FSC Chain-Of-Custody.
Likvidace	Tento produkt je používán ve většině případů pro osobní hygienu a lze jej likvidovat s běžným domovním odpadem.
Essity Czech Republic s.r.o, Sokolovska 94, 186 00 Praha 8, Česko	