

290068

Tork Matic® modré papírové ručníky v roli Advanced

Ekologické informace

Obsah	Produkt je vyroben z - Čerstvá vlákna - Recyklovaná vlákna - Chemické látky Obalový materiál je vyroben z papíru nebo plastu.
Materiál	Čerstvá a recyklovaná vlákna V procesu výroby hygienického papíru se používají jak čerstvá vlákna, tak sběrový papír. Výběr buničiny se provádí na základě požadavků produktu a dostupnosti buničiny. Buničina se tedy používá tím nejefektivnějším možným způsobem. Recyklace papíru představuje efektivní využití zdrojů, neboť dřevitá vlákna se používají více než jednou. Vysoké požadavky jsou kladeny na kvalitu a čistotu sběrového papíru. Je třeba zvážit každý článek řetězce (sběr, třídění, přeprava, uskladnění, použití), aby byla zaručena výroba bezpečných a hygienických produktů. Recyklovaná vlákna lze vyrábět z různých druhů sběrového papíru, jako je sběrový novinový papír, časopisy, kancelářský odpad, papírové kelímky, nápojové kartony, krabice z vlnité lepenky a papírové ručníky. Volba druhů sběrového papíru se provádí pro každý produkt v závislosti na jeho specifických požadavcích na vlastnosti a bělost. Papír se rozpustí ve vodě, při vysoké teplotě se vymyje a ošetří vhodnými chemickými látkami a poté se filtruje, aby se oddělily obsažené nečistoty. Čerstvá buničina se vyrábí z měkkého nebo tvrdého dřeva. Dřevo prochází chemickými a/nebo mechanickými procesy, během nichž dochází k oddělení celulózových vláken a odstranění ligninu a ostatních zbytků. Bělení buničiny, která se používá pro výrobu hygienického papíru, je především procesem odstraňování látek, které by mohly mít negativní vliv na důležité vlastnosti konečného produktu, jako je čistota, absorpce, pevnost a barva buničiny. V dnešní době se používají dvě různé metody bělení čerstvé buničiny: ECF (bělení bez elementárního chlóru), kde se používá oxid chloričitý, a TCF (bělení zcela bez chlóru), kde se používají ozón, kyslík a vodik. Bělení recyklované buničiny se provádí pomocí bělicích prostředků bez obsahu chlóru (peroxidu vodíku a dithioničitanu sodného).
Chemické látky	Všechny chemické látky (pomocné látky a aditiva) se hodnotí z hlediska vlivu na životní prostředí, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a bezpečnosti produktu. Pro řízení výkonnosti produktu používáme aditiva: • činidla zvyšující pevnost za mokra (pro utěrky a papírové ručníky), • činidla zvyšující pevnost za sucha (používají se společně s mechanickým zpracováním buničiny s cílem vyrobit pevnější produkty, například utěrky), • při výrobě barevných papírů se přidávají barviva a ustalovače (pro zajištění vynikající stálosti barvy), • při výrobě potištěných výrobků se používají tiskařské barvy (pigmenty s nosiči a ustalovači), • při výrobě vícevrstevných produktů často používáme lepidlo rozpustné ve vodě, abychom zaručili celistvost produktu. Ve většině našich papírenských závodů nepřidáváme optické zjasňovače. Ty se však často objevují u sběrového papíru, neboť se přidávají do papíru určeného k tisku.

procesu výroby, uskladňování a přepravy.

V zájmu udržení stabilního procesu a kvality produktů podporujeme proces výroby papíru prostřednictvím následujících chemických/pomocných látek:

- odpěňovacích prostředků (povrchově aktivních látek a rozpouštědel),
- pro kontrolu pH (hydroxidu sodného a kyseliny sírové),
- prostředků ke zvyšování retence (chemických látek, které pomáhají shlukovat malá vlákna, aby se předešlo ztrátě vláken),
- potahových chemikálií (které pomáhají regulovat krepování papíru, aby byl měkký a savý).

Abychom mohli znovu použít porušená vlákna a využít sběrná vlákna, používáme:

- prostředky k rozvlákňování (chemické látky, které pomáhají znovu rozmělnit mokry **pevný papír**),
- chemické látky určené k vložkování (které pomáhají vyčistit sběrný papír od tiskařských barev a výplní),
- bělidla (sloužící ke zvýšení světlosti buničiny vyráběné ze sběrného papíru),

Při čištění našich odpadních vod používáme vložkovací prostředky a živiny pro biologické ošetření. Díky nim jsme schopni zaručit, že naše papírenské závody nemají žádný negativní dopad na kvalitu vody.

Styk s potravinami

Tento výrobek splňuje zákonem stanovené požadavky na materiály určené pro styk s potravinami, které jsou doloženy externí certifikací provedenou třetí stranou. Výrobek je bezpečný pro utírání povrchů, které přicházejí do styku s potravinami. Vlastní výrobek může sám příležitostně na omezenou dobu přijít do styku s potravinami.

Eko certifikace

Tento produkt získal certifikát EU Ecolabel s číslem SE/004/001.
Tento produkt získal certifikát FSC® s číslem SA-COC-008266.

Obal

Splnění požadavků směrnice o obalech a obalových odpadech (94/62/ES): Ano

Datum vzniku článku a poslední revize článku

Datum vydání: 05-11-2019
Datum revize: 14-05-2025

Produkce

Tento produkt se vyrábí v papírenském závodě Kostheim - DE a je certifikován podle HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 a FSC Chain-Of-Custody.

Likvidace

Tento produkt je používán ve většině případů pro osobní hygienu a lze jej likvidovat s běžným domovním odpadem.

Essity Czech Republic
s.r.o., Sokolovska 94, 186
00 Praha 8, Česko