

15840

Tork Xpressnap® extra jemný bílý ubrousek do zásobníku

Ekologické informace

Obsah	Produkt je vyroben z Prvotní buničina Obalový materiál je vyroben z papíru nebo plastu.
Materiál	Prvotní vlákna Prvotní buničitá vlákna se vyrábějí z měkkého nebo tvrdého dřeva. Dřevo prochází chemickými a/nebo mechanickými procesy, během nichž dochází k oddělení celulózových vláken a odstranění ligninu a ostatních zbytků. Bělení představuje proces čištění vláken, jehož cílem je získat světlejší buničinu, ale také získat vlákna o určité čistotě, která splňují požadavky na hygienické produkty a v některých případech také požadavky na bezpečnost potravin. V dnešní době se používají různé metody bělení: ECF (bělení bez elementárního chlóru), kde se používá oxid chloričitý, a TCF (bělení zcela bez chlóru), kde se používají ozón, kyslík a vodik.
Chemické látky	Všechny chemické látky (pomocné látky a aditiva) se hodnotí z hlediska vlivu na životní prostředí, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a bezpečnosti produktu. Pro řízení výkonnosti produktu používáme aditiva: <ul style="list-style-type: none">• činidla zvyšující pevnost za mokra (pro utěrky a papírové ručníky),• činidla zvyšující pevnost za sucha (používají se společně s mechanickým zpracováním buničiny s cílem vyrobit pevnější produkty, například utěrky),• při výrobě barevných papírů se přidávají barviva a ustalovače (pro zajištění vynikající stálosti barvy),• při výrobě potlaštěných výrobků se používají tiskařské barvy (pigmenty s nosiči a ustalovači),• při výrobě vícevrstevných produktů často používáme lepidlo rozpustné ve vodě, abychom zaručili celistvost produktu. <p>Ve většině našich papírenských závodů nepřidáváme optické zjasňovače. Při výrobě profesionálních hygienických výrobků nepoužíváme změkčovadla. Vysokou kvalitu produktů zajišťujeme díky systémům řízení kvality a hygieny v rámci celého procesu výroby, uskladňování a přepravy. V zájmu udržení stabilního procesu a kvality produktů podporujeme proces výroby papíru prostřednictvím následujících chemických/pomocných látek:</p> <ul style="list-style-type: none">• odpěňovacích prostředků (povrchově aktivních látek a rozpouštědel),• pro kontrolu pH (hydroxidu sodného a kyseliny sírové),• prostředků ke zvyšování retence (chemických látek, které pomáhají shlukovat malá vlákna, aby se předešlo ztrátě vláken),• potahových chemikálií (které pomáhají regulovat krepování papíru, aby byl měkký a savý). <p>Pro opětovné použití narušených vláken používáme:</p> <ul style="list-style-type: none">• prostředky k rozvláknování (chemické látky, které pomáhají znovu rozmělnit mokry pevný papír), <p>Při čištění našich odpadních vod používáme vložkovací prostředky a živiny pro biologické ošetření. Díky nim jsme schopni zaručit, že naše papírenské závody nemají žádný negativní dopad na kvalitu vody.</p>

Styk s potravinami

Tento výrobek splňuje zákonem stanovené požadavky na materiály určené pro styk s potravinami, které jsou doloženy externí certifikací provedenou třetí stranou. Výrobek je bezpečný pro utírání povrchů, které přicházejí do styku s potravinami. Vlastní výrobek může sám příležitostně na omezenou dobu přijít do styku s potravinami.

Eko certifikace

Tento produkt získal certifikát EU Ecolabel s číslem SE/004/001. Tento produkt získal certifikát FSC® s číslem SA-COC-008266.

Obal

Splnění požadavků směrnice o obalech a obalových odpadech (94/62/ES): Ano

Datum vzniku článku a poslední revize článku

Datum vydání: 23-08-2019

Datum revize: 17-09-2021

Produkce

Tento produkt se vyrábí v papírenském závodě MANNHEIM, DE a je certifikován podle IFS, ISO 9001, HACCP, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001, EMAS (eco-management and audit scheme), PEFC a FSC Chain-Of-Custody.

Likvidace

Tento výrobek lze likvidovat v rámci běžných systémů nakládání s odpady. Použité výrobky by neměly být předávány do recyklačních systémů.

Essity Czech Republic
s.r.o, Sokolovská 94, 186
00 Praha 8, Česko