

Tork papírová utěrka Plus



Produkt	130042
Systém	W2, W3, W1
Délka role	255 m
Šířka role	23.5 cm
Průměr role	26.2 cm
Počet útržků	750
Délka útržku	34 cm
Vnitřní průměr dutinky	7.1 cm
Vrstva	2
Potisk	Ne
Počet útržků	750
Ražba	Ano
Barva	Bílá

2vrstvá víceúčelová Tork papírová utěrka Plus je ideální ke stírání tekutin a sušení rukou. Tuto papírovou utěrku lze používat buď v Tork stojanech na podlahu či nástěnných zásobnících, které byly vyvinuty tak, aby zaručovaly bezpečnost, účinnost a spolehlivost, nebo v Tork zásobníku na kombi role se středovým odvíjením v boxu.

www.tork.cz

- Role s vysokou kapacitou vydrží déle a šetří čas při doplňování
- Dobrá absorpce pro stírání rozlitých tekutin

Ekologické informace

Obsah

Produkt je vyroben z
Prvotní buničina
Recyklovaná vlákna
Chemické látky
Obalový materiál je vyroben z papíru nebo plastu.

Materiál

Prvotní vlákna a sběrový papír
V procesu výroby hygienického papíru se používají jak prvotní vlákna, tak sběrový papír. Výběr buničiny se provádí na základě požadavků produktu a dostupnosti buničiny. Buničina se tedy používá tím nejefektivnějším možným způsobem.
Ekologické výhody a ekonomická realizovatelnost sběrového papíru coby surového materiálu závisí na jeho dostupnosti, přepravní vzdálenosti a kvalitě shromážděného materiálu.
Recyklace papíru představuje efektivní využití zdrojů, neboť dřevitá vlákna se používají více než jednou. Vysoké požadavky jsou kladeny na kvalitu a čistotu sběrových vláken. Je třeba zvážit každý článek řetězce (sběr, třídění, přeprava, uskladnění, použití), aby byla zaručena výroba bezpečných a hygienických produktů. Sběrový papír se může vyrábět jak ze shromážděných novin nebo časopisů, tak z kancelářského papírového odpadu. Volba druhu sběrového papíru se provádí pro každý produkt v závislosti na jeho specifických požadavcích na vlastnosti a bělost. Papír se rozpustí ve vodě, při vysoké teplotě se vymyje a ošetří vhodnými chemickými látkami a poté se filtruje, aby se oddělily obsažené nečistoty.
Prvotní buničitá vlákna se vyrábějí z měkkého nebo tvrdého dřeva. Dřevo prochází chemickými a/nebo mechanickými procesy, během nichž dochází k oddělení celulózových vláken a odstranění ligninu a ostatních zbytků.
Bělení představuje proces čištění vláken, jehož cílem je získat světlejší buničinu, ale také získat vlákna o určité čistotě, která splňují požadavky na hygienické produkty a v některých případech také požadavky na bezpečnost potravin.
V dnešní době se používají různé metody bělení: ECF (bělení bez elementárního chlóru), kde se používá oxid chloričitý, a TCF (bělení zcela bez chlóru), kde se používají ozón, kyslík a vodik.
Bělení sběrové buničiny se provádí pomocí bělicích prostředků bez obsahu chlóru (peroxidu vodíku a dithionitánu sodného).

Chemické látky

Všechny chemické látky (pomocné látky a aditiva) se hodnotí z hlediska vlivu na životní prostředí, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a bezpečnosti produktu.
Pro řízení výkonnosti produktu používáme aditiva:

- činidla zvyšující pevnost za mokra (pro utěrky a papírové ručníky),
- činidla zvyšující pevnost za sucha (používají se společně s mechanickým zpracováním buničiny s cílem vyrobit pevnější produkty, například utěrky),
- při výrobě barevných papírů se přidávají barviva a ustalovače (pro zajištění vynikající stálosti barvy),
- při výrobě potištěných výrobků se používají tiskařské barvy (pigmenty s nosiči a ustalovači),
- při výrobě vícevrstevných produktů často používáme lepidlo rozpustné ve vodě, abychom zaručili celistvost produktu.

Ve většině našich papírenských závodů nepřidáváme optické zjasňovače. Ty se však často objevují u sběrového papíru, neboť se přidávají do papíru určeného k tisku.

Při výrobě profesionálních hygienických výrobků nepoužíváme změkčovadla.

Vysokou kvalitu produktů zajišťujeme díky systémům řízení kvality a hygieny v rámci celého procesu výroby, uskladňování a přepravy.

V zájmu udržení stabilního procesu a kvality produktů podporujeme proces výroby papíru prostřednictvím následujících chemických/pomocných látek:

- odběňovacích prostředků (povrchově aktivních látek a rozpouštědel),
- pro kontrolu pH (hydroxidu sodného a kyseliny sírové),
- prostředků ke zvyšování retence (chemických látek, které pomáhají shlukovat malá vlákna, aby se předešlo ztrátě vláken),
- potahových chemikálií (které pomáhají regulovat krepování papíru, aby byl měkký a savý).

Abychom mohli znovu použít porušená vlákna a využít sběrná vlákna, používáme:

- prostředky k rozvlákňování (chemické látky, které pomáhají znovu rozmělnit mokrá pevná papíra),
- chemické látky určené k vločkování (které pomáhají vyčistit sběrný papír od tiskařských barev a výplní),
- bělidla (sloužící ke zvýšení světlosti buničiny vyráběné ze sběrného papíru),

Při čištění našich odpadních vod používáme vločkovací prostředky a živiny pro biologické ošetření. Díky nim jsme schopni zaručit, že naše papírenské závody nemají žádný negativní dopad na kvalitu vody.

Styk s potravinami

Tento výrobek splňuje zákonem stanovené požadavky na materiály určené pro styk s potravinami, které jsou doloženy externí certifikací provedenou třetí stranou. Výrobek je bezpečný pro utírání povrchů, které přicházejí do styku s potravinami. Vlastní výrobek může sám příležitostně na omezenou dobu přijít do styku s potravinami.

Eko certifikace

Tento produkt získal certifikát EU Ecolabel s číslem SE/004/001. Tento produkt získal certifikát FSC® s číslem SA-COC-008266.

Obal

Splnění požadavků směrnice o obalech a obalových odpadech (94/62/ES): Ano

Datum vzniku článku a poslední revize článku

Datum vydání: 31-01-2020
Datum revize: 17-09-2021

Produkce

Tento produkt se vyrábí v papírenském závodě KOSTHEIM, DE a je certifikován podle HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 50001 a FSC Chain-Of-Custody.

