

Tork Mini Jumbo extra jemný 3vrstvý toaletní papír Premium



Produkt	110255
Systém	T2
Délka role	120 m
Šířka role	9.7 cm
Průměr role	18.7 cm
Počet útržků	600
Délka útržku	20 cm
Vnitřní průměr dutinky	5.9 cm
Vrstva	3
Potisk	Ne
Počet útržků	600
Ražba	Ano
Barva	Bílá

Systém Tork Mini Jumbo se vyznačuje časovou efektivitou a nižšími náklady a nabízí mnohem větší objem toaletního papíru než standardní role. Tork toaletní 3vrstvý papír v roli Mini Jumbo v kvalitě Premium je nejen jemný na omak a skvěle vypadá, ale je též maximálně funkční. Je vhodný pro provozovny se střední až vysokou návštěvností.

www.tork.cz

- Luxusní, mimořádně jemný hygienický papír s vysokou bělostí, který zanechá trvalý dojem
- Vysoká kapacita: snižuje nároky na údržbu a riziko toho, že ručníky dojdou
- Atraktivní dekorativní potisk: cílem je vytvořit mimořádný dojem

Ekologické informace

Obsah

Produkt je vyroben z
Prvotní buničina
Recyklovaná vlákna
Chemické látky
Obalový materiál je vyroben z papíru nebo plastu.

Materiál

Prvotní vlákna a sběrový papír
V procesu výroby hygienického papíru se používají jak prvotní vlákna, tak sběrový papír. Výběr buničiny se provádí na základě požadavků produktu a dostupnosti buničiny. Buničina se tedy používá tím nejefektivnějším možným způsobem.
Ekologické výhody a ekonomická realizovatelnost sběrového papíru coby surového materiálu závisí na jeho dostupnosti, přepravní vzdálenosti a kvalitě shromážděného materiálu.
Recyklace papíru představuje efektivní využití zdrojů, neboť dřevitá vlákna se používají více než jednou. Vysoké požadavky jsou kladeny na kvalitu a čistotu sběrových vláken. Je třeba zvážit každý článek řetězce (sběr, třídění, přeprava, uskladnění, použití), aby byla zaručena výroba bezpečných a hygienických produktů. Sběrový papír se může vyrábět jak ze shromážděných novin nebo časopisů, tak z kancelářského papírového odpadu. Volba druhu sběrového papíru se provádí pro každý produkt v závislosti na jeho specifických požadavcích na vlastnosti a bělost. Papír se rozpustí ve vodě, při vysoké teplotě se vymyje a ošetří vhodnými chemickými látkami a poté se filtruje, aby se oddělily obsažené nečistoty.
Prvotní buničitá vlákna se vyrábějí z měkkého nebo tvrdého dřeva. Dřevo prochází chemickými a/nebo mechanickými procesy, během nichž dochází k oddělení celulózových vláken a odstranění ligninu a ostatních zbytků.
Bělení představuje proces čištění vláken, jehož cílem je získat světlejší buničinu, ale také získat vlákna o určité čistotě, která splňují požadavky na hygienické produkty a v některých případech také požadavky na bezpečnost potravin.
V dnešní době se používají různé metody bělení: ECF (bělení bez elementárního chlóru), kde se používá oxid chloričitý, a TCF (bělení zcela bez chlóru), kde se používají ozón, kyslík a vodik.
Bělení sběrové buničiny se provádí pomocí bělicích prostředků bez obsahu chlóru (peroxidu vodíku a dithioničitanu sodného).

Chemické látky

Všechny chemické látky (pomocné látky a aditiva) se hodnotí z hlediska vlivu na životní prostředí, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a bezpečnosti produktu.
Pro řízení výkonnosti produktu používáme aditiva:

- činidla zvyšující pevnost za mokra (pro utěrky a papírové ručníky),
- činidla zvyšující pevnost za sucha (používají se společně s mechanickým zpracováním buničiny s cílem vyrobit pevnější produkty, například utěrky),
- při výrobě barevných papírů se přidávají barviva a ustalovače (pro zajištění vynikající stálosti barvy),
- při výrobě potištěných výrobků se používají tiskařské barvy (pigmenty s nosiči a ustalovači),
- při výrobě vícevrstevných produktů často používáme lepidlo rozpustné ve vodě, abychom zaručili celistvost produktu.

Ve většině našich papírenských závodů nepřidáváme optické zjasňovače. Ty se však často objevují u sběrového papíru, neboť se přidávají do papíru určeného k tisku.

Při výrobě profesionálních hygienických výrobků nepoužíváme změkčovadla.

Vysokou kvalitu produktů zajišťujeme díky systémům řízení kvality a hygieny v rámci celého procesu výroby, uskladňování a přepravy.

V zájmu udržení stabilního procesu a kvality produktů podporujeme proces výroby papíru prostřednictvím následujících chemických/pomocných látek:

- odpěňovacích prostředků (povrchově aktivních látek a rozpouštědel),
- pro kontrolu pH (hydroxidu sodného a kyseliny sírové),
- prostředků ke zvyšování retence (chemických látek, které pomáhají shlukovat malá vlákna, aby se předešlo ztrátě vláken),
- potahových chemikálií (které pomáhají regulovat krepování papíru, aby byl měkký a savý).

Abychom mohli znovu použít porušená vlákna a využít sběrná vlákna, používáme:

- prostředky k rozvlákňování (chemické látky, které pomáhají znovu rozmělnit mokrá pevná papíra),
- chemické látky určené k vločkování (které pomáhají vyčistit sběrný papír od tiskařských barev a výplní),
- bělidla (sloužící ke zvýšení světlosti buničiny vyráběné ze sběrného papíru),

Při čištění našich odpadních vod používáme vločkovací prostředky a živiny pro biologické ošetření. Díky nim jsme schopni zaručit, že naše papírenské závody nemají žádný negativní dopad na kvalitu vody.

Eko certifikace

Tento produkt získal certifikát EU Ecolabel s číslem SE/004/001. Tento produkt získal certifikát FSC® s číslem SA-COC-008266.

Obal

Splnění požadavků směrnice o obalech a obalových odpadech (94/62/ES): Ano

Datum vzniku článku a poslední revize článku

Datum vydání: 19-04-2019
Datum revize: 17-09-2021

Produkce

Tento produkt se vyrábí v papírenském závodě SKELMERSDALE, GB a je certifikován podle ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001 a FSC Chain-Of-Custody.

Likvidace

Tento produkt je vhodný k likvidaci v běžném stokovém systému obce.

Essity Czech Republic s.r.o, Sokolovska
94, 186 00 Praha 8, Česko

Essity Czech Republic s.r.o. | BU Professional Hygiene Sokolovská 94 186 00 Praha 8 | Česká republika
Tel.: (+420) 221 706 111 Fax: (+420) 221 706 333